

矢視 A VIEW A

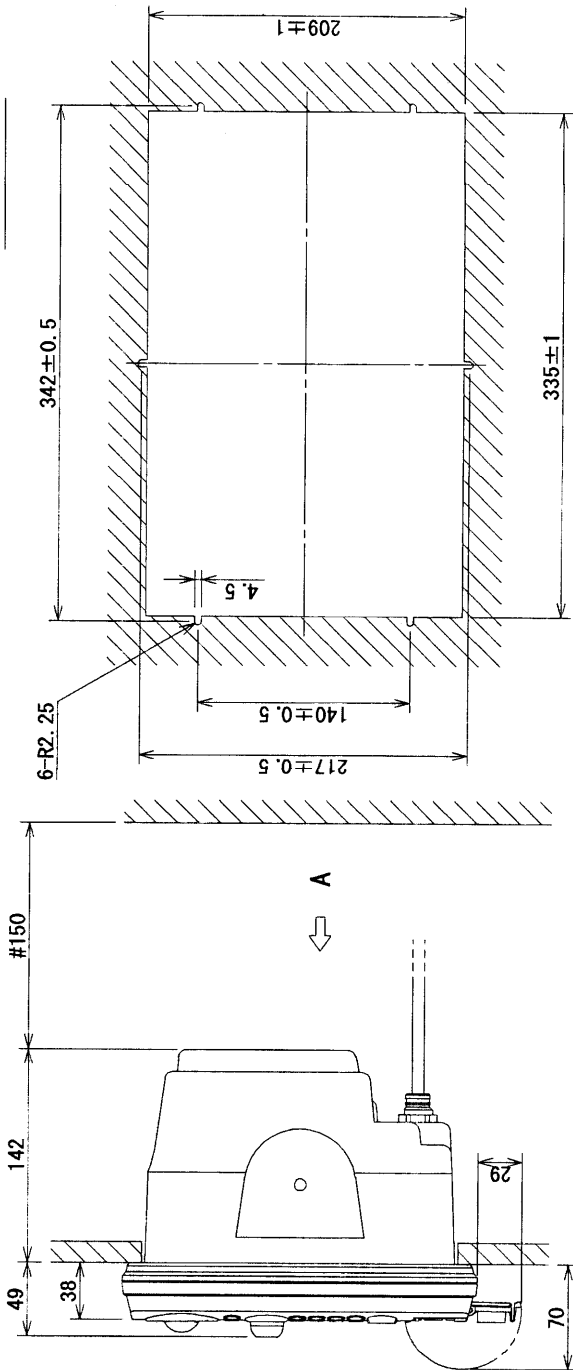
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$0 < L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

表 1 TABLE 1

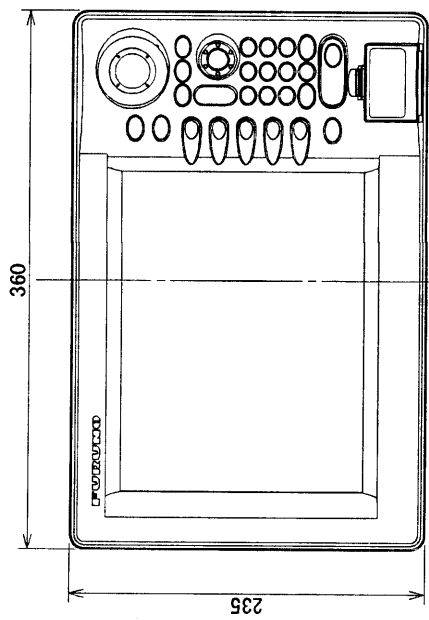
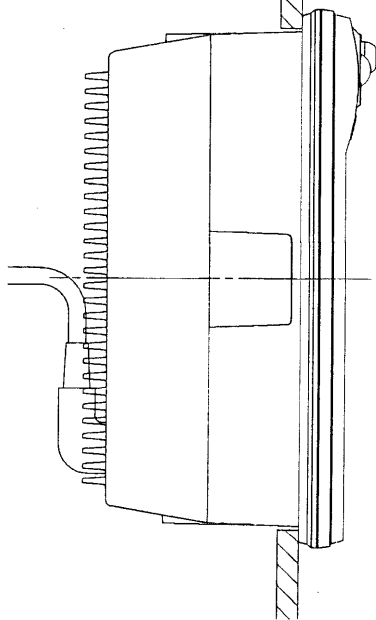
ユニット型式 TYPE	質量 MASS
RDP-138	4.9kg \pm 10%
RDP-139	5.2kg \pm 10%

表 2 TABLE 2

取付ネジ部断面 (尺度 1/2)
DETAIL FOR FASTENING
(SCALE: 1/2)



取付穴寸法図
CUTOUT DIMENSIONS



- 注 記
- 1) #印寸法は最小サージスペース寸法とする。
 - 2) 指定外の寸法公差は表1による。
 - 3) 取付用ネジは、セムスネジB M4 \times 2.0を使用のこと。
壁の厚さ(A)は $11 \leq A \leq 14$ とする。それ以外の壁に装備する場合
使用するネジの長さ(A+7.8) \pm 2とする。(セムスネジBを使用)
筐体にはネジ部を8mm以上入れないこと。

- NOTE
1. #: RECOMMENDED SERVICE CLEARANCE.
 2. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS.
 3. USE M4 \times 2.0 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
THICKNESS A: $11 \leq A \leq 14$ OR SCREW LENGTH: (A+7.8) \pm 2.
DO NOT FASTEN SCREWS INTO UNIT MORE THAN 8 mm (B \leq 8).

DRAWN Feb. 9 '01 T. YAMASAKI	CHECKED I. Y. K.	MODEL 1943C MODEL 1933C MODEL 1833C	TITLE RDP-138/139
APPROVED H. S. Yoshida	SCALE 1/5	TABLE 2 表2参照	名称 指示部 (埋込装置)
DWG. No. C3503-602-A			外寸図 DISPLAY UNIT (FLUSH MOUNT)
			OUTLINE DRAWING